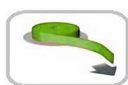


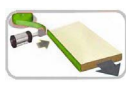
## СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК WOODTEC «TOP POINT G 4»



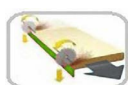
### СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



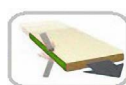
1. Подача кромки



2. Клеевой узел



3. Гильотина



4. Пресс группа



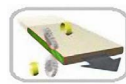
5. Узел 2-ух моторной торцовки



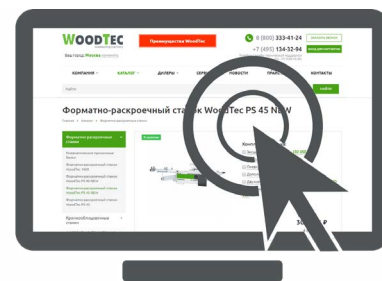
6. Чистовой узел фрезерования свесов



7. Узел радиусной циклевки



8. Полировальный узел



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



#### НАЗНАЧЕНИЕ:

Автоматический кромкооблицовочный станок

**TOP POINT G 4** предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели, а именно: офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, мебельные фасады, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам.

#### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Нанесение кромочного материала в режимах продольной и поперечной обработки
- Узел двухмоторной торцовки
- Узел фрезерования свесов, для чистовой обработки
- Радиусная цикля
- Полировальный узел
- Оборудован системой аспирации
- Скорость подачи 15 м/мин.
- Регулировка количества наносимого клея
- Магазин подачи рулонного кромочного материала
- Пульт управления на передней панели станка
- Поддерживающий суппорт для габаритных заготовок
- Регулятор сжатого воздуха, влагоотделитель, маслораспылитель

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ
Толщина кромочного материала	мм	0,4 - 3
Толщина детали, мин/макс	мм	10-60
Размеры обрабатываемой детали ( мин ) - длина х ширина	мм	100х100
Скорость подачи	м/мин	15
Мощность двигателей чистовой торцовки- 2шт.	кВт	2х0,55
Обороты пил	об/мин	12000
Мощность двигателей фрезерного узла-2шт.	кВт	2х0,75
Обороты	об/мин	12000
Полировальный узел – мощность	кВт	2х0,18
Обороты	об/мин	1400
Общая мощность	кВт	6,63
Питающее напряжение (3 фазы )	В	380
Давление сжатого воздуха	Bar	6,5
Расход воздуха	л/мин	100
Габаритные размеры – длина	мм	3500
- ширина	мм	750
- высота	мм	1400
Вес	кг	900

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



### Пульт управления

Управление станком происходит с центрального пульта управления с сенсорным дисплеем, с которого запускаются основные узлы. Электронный датчик контроля температуры, расположенный на пульте управления, позволяет осуществлять контроль установленной и текущей температуры на станке



### Подающий конвейер

Деталь подается цепным конвейером с обрешиненными башмаками. Износостойкие башмаки в сочетании с резиновыми прижимными роликами обеспечивают точную транспортировку заготовки.



### Клеевой узел

Плавная подача кромочного материала в зону нанесения клея. Традиционный способ добавления клея в клеевой бачок, расположен ниже относительно клееносащего вала. Точная регулировка наносимого клея, позволяет легко настроить станок под различные материалы, в том числе под ДСП различной плотности. Бачок предназначен для горячего клей-расплава EVA с емкостью около 2,5 л



### Пресс группа

Пресс группа состоит из трех до прижимных роликов, большого диаметра, что обеспечивает прижатие кромочного материала различной толщины на торец заготовки, с максимальной минимизацией клеевого шва.



### Торцовочный узел

Два промышленных двигателя (12000 об/мин), 2x0,55кВт. Пилы перемещаются по одной призматической направляющей, каждая пила отрезает припуск только с одной стороны, что гарантирует надежность и стабильность работы в течение всего срока эксплуатации. Торцовка оснащена системой аспирации, которая обеспечивает долговечность и стабильность работы системы.



### Радиусная цикля

Установлены ножи R2. Точная и простая перенастройка узла при помощи счетчиков. Круглые копиры большого диаметра позволяют точно отслеживать материал. Круглый торцевой копир гарантирует превосходное качество и идеальную точность радиусной циклевки, а также отсутствие следов на деликатных кромках.



### Полировальный узел

Два двигателя, два полирующих диска, частота вращения 1400 об/мин 2x0,18кВт. Придает блеск обработанной поверхности, очищает от загрязнений. Восстановление цвет после циклевочного узла. Притупление острого края у тонкой кромки. Шарнирная настройка позволяет устанавливать полировальный диск в любой плоскости для более полной обработки кромки.



#### Электронные компоненты

Электрические компоненты станка находятся в специальном корпусе, что гарантирует защиту от пыли и отходов производства, при этом обеспечивает удобный доступ ко всем элементам



#### Фрезерный узел снятия свесов

Два двигателя мощностью 0,55 кВт, обеспечивают снятие свесов более 2 мм. Точная и простая перенастройка узла с помощью счетчиков. Круглые копиры большого диаметра позволяют точно отслеживать материал. Круглый торцевой копир гарантирует превосходное качество и идеальную точность фрезерования свесов, а также отсутствие следов на деликатных кромках.

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.  
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.  
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.  
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.  
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.  
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.  
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.